

Oggetto: determina di pagamento n. 407.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025 nella quale è prevista anche l'istituzione di orse di collaborazione a tempo parziale per attività di supporto all'orchestra del Conservatorio;

Visto il bando prot. n. 17149 del 04/09/2024 per l'assegnazione di borse di studio per di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione dell'orchestra del Conservatorio;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione della festa della Musica con un concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Visti i contratti stipulati tra l'Amministrazione e gli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione dell'orchestra del Conservatorio in occasione del concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Assunto agli atti in data 22/07/2025 il prospetto delle ore svolte dagli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione dell'orchestra del Conservatorio in occasione del concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Visto l'impegno di spesa n. 280 del 19/06/2025;

Considerato che il cap. 255 "Borse di collaborazione studentesca e sussidi agli studenti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di:

	COGNOME E NOME	ORE CONTRATTO	ORE DA LIQUIDARE	IMPORTO
1	AMATO PIETRO	25	25	€ 175,00
2	ANTONUCCI EMANUELA	27	27	€ 189,00
3	BUONOCORE LISA	27	24 h. 30 m.	€ 171,50
4	CASARASA SARA	27	27	€ 189,00
5	CAVALIERE ENRICO	27	14 h. 30 m.	€ 101,50
6	CESARANO MARIO	25	25	€ 175,00
7	COSTA MATTIA	25	23 h. 30 m.	€ 164,50
8	D'AGOSTINO SALVATORE	21	21	€ 147,00
9	D'AMBROSIO CATERINA	27	23 h. 30 m.	€ 164,50
10	D'AURIA GIACOMO	27	18 h. 30 m.	€ 129,50
11	DELLI BOVI RAFFAELE	27	24 h. 30 m.	€ 171,50
12	FERARU GIUSEPE	25	25	€ 175,00
13	FIORILLO VINCENZA	25	23 h. 30 m.	€ 164,50
14	GENOVESE DESIREÈ	27	26 h. 30 m.	€ 185,50
15	GIULIANO MATTEO	27	24 h. 30 m.	€ 171,50
16	IALENTI DANIELE	27	24 h. 30 m.	€ 171,50
17	MAGURNO MANUEL PIO	25	25	€ 175,00
18	MARTINANGELO ROSA	27	27	€ 189,00
19	MASCOLO GIULIA	27	27	€ 189,00
20	MELILLO MARCO	27	27	€ 189,00
21	MULÈ SALVATORE	25	15 h. 30 m.	€ 108,50
22	NAPPO MARIATERESA	27	27	€ 189,00
23	NOVIELLO CESARE	27	24 h. 30 m.	€ 171,50
24	ORLOTTI ROSA	25	24 h. 30 m.	€ 171,50
25	PICONE PASQUALE	27	17 h. 30 m.	€ 122,50
26	RODIO LUCA	27	27	€ 189,00
27	RONCA ANDREA	25	25	€ 175,00
28	ROSEMAN FRANZISKA	27	21 h. 30 m.	€ 150,50
29	RUSSO GIOVANNI	25	23 h. 30 m.	€ 164,50
30	RUSSO SIMONA	27	27	€ 189,00
31	SANDULLI FRANCESCO PIO	25	19 h. 30 m.	€ 136,50
32	SATRIANO PIER GIORGIO	27	17	€ 119,00
33	VERSHYNINA SOFIIA	27	21 h. 30 m.	€ 189,00
34	VILLARI FRANCESCO	27	27	€ 189,00

L'importo complessivo, pari ad € 5.652,50, sarà imputato sul capitolo 255/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 22/07/2025

il direttore
amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano